

Triplan ståloversigt

| Overflade | Lakeret | Galvaniseret | Galvaniseret | Galvaniseret | Galvaniseret | Aluzink | Aluzink | Zinkmagnesium | Zinkmagnesium | GreenCoat Purat BT | Zinkmagnesium |
|--------------------------------|--|---|---|---|---|---|--|--|--|--|--|
| Kvalitet | DX51D+ZM70 +25/30 µ polyester | DX51D +Z140 | S250GD +Z100 | DX51D +Z275 | S350GD +Z275 | DX51D +AZ 150 | S250DG + AZ 185 | DX51D +ZM310 | S350GD +ZM310 | S280GD +Zink+top coat | S350GD +ZM430 |
| Strækgrænse | Min. 250 N/mm ² * | Min. 250 N/mm ² * | Min. 350 N/mm ² | Min. 250 N/mm ² * | Min. 350 N/mm ² | Min. 250 N/mm ² | Min. 250 N/mm ² | Min. 250 N/mm ² | Min. 350 N/mm ² | Min. 280 N/mm ² | Min. 350 N/mm ² |
| Brudgrænse | 270 - 500 | 270 - 500 | 330 | 270 - 500 | 420 | 270-500 | 330 | 270 - 500 | 420 | 360 | 420 |
| Forlængning A80 | 22% | 22% | 16% | 22% | 16% | 22% | 19% | 22% | 16% | | 16% |
| vægt af zink/zinkmagnesium | Min. 70 g/m ² zinkmagnesium. Samlet vægt på begge sider | Min. 140 g/m ² zink. Samlet vægt på begge sider | Min. 100 g/m ² zink. Samlet vægt på begge sider | Min. 275 g/m ² zink. Samlet vægt på begge sider | Min. 275 g/m ² zink. Samlet vægt på begge sider | Min. 150 g/m ² aluzink. Samlet vægt på begge sider | Min. 185 g/m ² aluzink. Samlet vægt på begge sider | Min. 310 g/m ² zinkmagnesium. Samlet vægt på begge sider | Min. 310 g/m ² zinkmagnesium. Samlet vægt på begge sider | Min. 275 g/m ² zink. Samlet vægt på begge sider | Min. 430 g/m ² zinkmagnesium. Samlet vægt på begge sider |
| Coating tykkelse (µm/per side) | | 10µm | 7µm | 20µm | 20µm | 20µm | 25µm | 25µm | 25µm | 50µm | 35µm |
| Korrosionsklasse | C1 | C1 | C2 | C2 | C2 | C3 | C4 | C4-C5 | C4-C5 | C5 | C5 |
| Miljøkorrosivitet | Meget lav | Meget lav | Lav | Lav | Lav | Moderat | Høj | Meget høj | Meget høj | Meget høj | Meget høj |
| Anvendelses område | Materiale i tykkelse 0,45-0,8mm. Anvendes til indvendige systemvægge | Materiale i tykkelse 0,5-0,7mm. Anvendes til indvendige vægge | Materiale i tykkelse 0,5-3mm. Anvendes til indvendige vægge | Materiale i tykkelse 0,5-3mm. Anvendes til indvendige vægge | Materiale i tykkelse 1-3mm. Anvendes til profiler i bærende konstruktioner. Indvendigt og udvendigt | Materiale i tykkelse 0,5-2mm. Anvendes til profiler i udvendigemiljøer hvor der stilles krav til korrosionsmodstand | Materiale i tykkelse 0,5-2mm. Anvendes til profiler i udvendigemiljøer hvor der stilles høje krav til korrosionsmodstand | Materiale i tykkelse 0,5-2mm. Anvendes til profiler i udvendigemiljøer hvor der stilles høje krav til korrosionsmodstand | Materiale i tykkelse 0,5-2mm. Anvendes til profiler i udvendigemiljøer hvor der stilles høje krav til korrosionsmodstand | Materiale i tykkelse 0,5-1mm. Anvendes til profiler i udvendigemiljøer hvor der stilles høje krav til korrosionsmodstand | Materiale i tykkelse 0,5-2mm. Anvendes til profiler i udvendigemiljøer hvor der stilles høje krav til korrosionsmodstand |
| Eksempler på profiltyper | Hatprofil, TSL, BL | R, LR, SKP, S25/85 | R, SKP, S25/85, Cn, Un | R, SKP, S25/85, Cn, Un | C, U, Z, FR, RY, SKY | Cn-/Zn-/Un-profiler | YVL 25/70, TY 10 | YVL 25/70, TY 10 | YVL 25/70, C, RY, SKY | YVL | YVL 25/70, C, RY, SKY |
| Typiske maskiner | Profilvalsning/stans K&B | Profilvalsning/stans K&B | Profilvalsning/stans K&B | Profilvalsning/stans K&B | Profilvalsning/stans K&B | Profilvalsning/stans K&B | Profilvalsning/stans K&B | Profilvalsning/stans K&B | Profilvalsning/stans K&B | Profilvalsning/stans K&B | Profilvalsning/stans K&B |

Stålkvalitet S350GD anvendes til bærende stålprofiler som C, U, Z, W, L, FR, FSK profiler

Stålet er produceret efter: EN 10346, EN 10143

* Ikke angivet i normen

Elforzinkning

Elforzinkning er betegnelser for den proces, der sker ved at zink bruges som anode, pluspol og det ønskede materiale som katode.

Galvanisering

Galvaniseret foregår ved at stålet dyppes i smeltet zink med en temperatur på ca 460°C. Zinken danner zinkoxid, der beskytter stålet alt efter lag tykkelse fra C1 - C2.

Aluzink

Aluzink er en legering, der pålægges på emnet direkte på stålværket og består af 55% aluminium, 43,4% zink og 1,6% kisel.

Ved en kontrolleret proces opnås en jævn og hård overflade. Aluzink har en selvhelende evne, der gør materialet modstandsdygtigt over for bl.a. korrosion pga. ridser. Belægningen giver dobbelt beskyttelse. Den første beskyttelse opnås via belægningens passiverende barriere mod almen korrosion. Den anden beskyttelse skyldes, at et galvanisk element dannes, når pladen udsættes for fugt. Zinkioner vandrer da over og heler den blottede plade eller tråd i ridser og ved klippekanter. Aluzink giver en fremragende korrosionsbeskyttelse til langt de fleste opgaver.

Zinkmagnesium

Zinkmagnesium produceres på samme måde som galvaniseret plade, men i stedet for ren zink belægges pladen med en blanding som består af 93,5 % zink, 3,5 % aluminium og 3 % magnesium.

Total set har belægningen en vægt på 310 g/m² eller 430g/m², hvilket svarer til 25µm til 35µm pr. side. Zinkmagnesium belægningen har en betydelig bedre evne til at selvhæle ridser og klippekanter end både galvaniseret og aluzink plade

Valg af ståltype

Ved indervægge anvendes typisk stålprofiler med Z100 – Z275 (korrosionsklasse C1 – C2). Stålprofiler indbygget i ydervægge på indvendigside af den vindtætte gipsplade

benyttes minimum korrosionsklasse C2 og for stålprofiler der er indbygget uden for den vindtætte gipsplade benyttes minimum korrosionsklasse C4-C5, typisk fra ZM 310 (korrosionsklasse C4) eller ZM430 (korrosionsklasse C5).

Gældende for alle ståltyper

Alt kontakt med våde isoleringsmaterialer, våd beton/cementbaserede plader, vådt tømmer, trykimpregneret træ og andre lignende korrosive produkter skal undgås.

Triplan produkter må ikke anvendes i særlig aggressive miljøer f.eks. svømmehaller, i luft med højt saltindhold, i konstant kontakt med vand, eller i forbindelse med kemikalier, røg, kobber, bly, husdyrgødning, støv og aske eller andre lignende korrosive miljøer, uden forudgående aftale med Triplan.